

## TARTALOM

<b>ELŐSZÓ</b> .....	11
<b>FOREWORD</b> (angol nyelvű előszó) .....	13
<b>Bagyinszki Gyula, Bitay Enikő</b> <i>Forgácsoló szerszámanyagok károsodás-menedzsmentjének néhány aspektusa</i> .....	15
<b>Bakos Levente</b> <i>Ember-gép kommunikáció és krízismenedzsment.</i> <i>Autóipari beszállítói tapasztalatok</i> .....	23
<b>Dósa János, Tomuş Ovidiu Bogdan</b> <i>A turbókompresszorok hűtéséből keletkező hulladék hő hasznosítása</i> .....	28
<b>Farmos Rudolf, Hodgyai Norbert, Forgó Zoltán, Egyed Faluvégi Erzsébet</b> <i>Súrlódásiegyüttható-mérőkészülék automatizálása</i> .....	34
<b>Forgó Zoltán, Tolvaly-Roşca Ferenc, Farmos Rudolf</b> <i>A gyártás digitalizálása – Kihívás az ipar és az oktatás részére</i> .....	38
<b>Gobesz Ferdinánd-Zsongor</b> <i>A BIM gyökerei</i> .....	42
<b>Kafi Abdallah, Kovács Tünde Anna, Tóth László, Nyikes Zoltán</b> <i>Robotok alkalmazása a hegesztésben</i> .....	50
<b>Máté Márton, Hollanda Dénes</b> <i>A hengerfelülettel élezett egyenes fogú metszőkerék modell numerikus kiértékelése</i> .....	55
<b>Pásztor Judit, Kakucs András, Timár Zoltán, Egyed-Faluvégi Erzsébet</b> <i>Növényvédelmi fúvókák cseppméretének elemzése</i> .....	63

**Tolvaly-Roşca Ferenc, Máté Márton, Forgó Zoltán, Pásztor Judit**

*Forgácsolószerzőszám-testmodell vágóél-pontjainak meghatározása  
CAD-módszerekkel.....*

68

**SZERZŐK JEGYZÉKE .....** 72